

## Standardkupplung KUZ

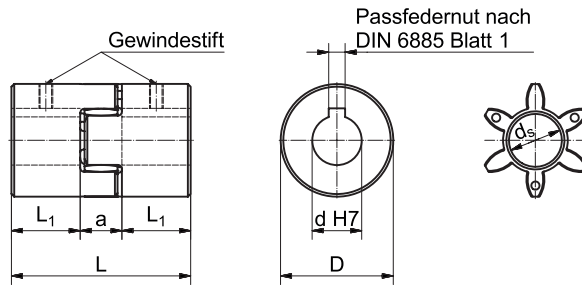
### Kupplung mit Nut und Gewindestift:

Material: gemäß Tabelle  
drehelastisch und wartungsfrei  
Passfedernut: DIN 6885/1-P9

Bohrung U = ungebohrt

### Elastomer - Stern "Rot":

Material: Polyurethan  
mittlere, gute Dämpfung  
sehr gute Dauerfestigkeit  
Temperaturbereich: -20°C bis +70°C  
reduziert bis -30°C, bis +100°C (Mx0,55)



### Maße

Kupplungsgröße	D	L	L1	a	ds <sub>Stern</sub>	L1 <sub>lange Nabe</sub>	Gewindestift	Anzugsmoment Nm
KUZ-09	20	30	10	10	-	-	M4	1,5
KUZ-14	27,5	44	16	12	-	-	M6 (M4)	4,8 (1,5)
KUZ-19	34,5	51	19	13	12	-	M6	4,8
KUZ-24	40	66	25	16	17	40	M5	2
KUZ-28	55	78	30	18	26	-	M5	2
KUZ-38	65	90	35	20	29	60	M6	4,8
KUZ-45	80	114	45	24	37	-	M8	10
KUZ-55	95	126	50	26	45	-	M8	10
KUZ-60	105	140	56	28	50	-	M8	10
KUZ-70	120	160	65	30	59	-	M10	17
KUZ-75	135	185	75	35	67	-	M10	17
KUZ-90	160	210	85	40	79	-	M10	17

### Standardbohrungen "d" mm

KUZ-09	U, 5*, 6, 7, 8, 9
KUZ-14	U, 9, 11, 14
KUZ-19	U, 11, 14, 16, 19
KUZ-24	U, 11, 14, 16, 19, 19L, 20, 24
KUZ-28	U, 14, 16, 19, 20, 24, 25, 28
KUZ-38	U, 25, 28, 28L, 32, 38
KUZ-45	U, 25, 28, 32, 38, 42, 45
KUZ-55	U, 28, 42, 48, 55

U = ungebohrt (KUZ-14 und KUZ-19 vorgebohrt Ø6,3 mm)  
L = lange Nabe  
\*Kupplung mit Gewindestift, ohne Nut  
Andere Durchmesser auf Anfrage

### Technische Daten

Kupplungsgröße	Nenn-drehmoment Nm	max. Drehmoment Nm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Shore-Härte Stern	Material*	Gewicht gebohrt kg	Torsionssteife C <sub>Tdyn</sub> Nm/rad	Massenträgheitsmoment 10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>
KUZ-09	3	6	28000	92A	A	0,05	-	-
KUZ-14	4,5	4,5	20000	55D	S	0,14	254	0,02
KUZ-19	7,3	7,3	14000	55D	S	0,27	274	0,03
KUZ-24	17	34	14000	98A	S	0,34	2920	0,1
KUZ-28	60	120	10600	98A	S	0,9	9930	0,4
KUZ-38	160	320	8500	98A	S	1,5	26770	1,4
KUZ-45	325	650	7100	98A	G	2,35	48570	2,5
KUZ-55	450	900	6000	98A	G	3,55	54500	6,1
KUZ-60	525	1050	5600	98A	G	4,85	65290	10,2
KUZ-70	625	1250	4750	98A	G	7,4	94970	20,3
KUZ-75	900	1300	4250	98A	G	10,8	129510	37,1
KUZ-90	1500	3000	3550	98A	G	17,7	197500	84

\*A=Aluminium, S= Sinterstahl, G=Gusseisen

### Bestellbeispiel:

KUZ-24-20/24

Kupplungsgröße  
Bohrung d. Seite 1  
Bohrung d. Seite 2



### Zulässige Montagefehler

Kupplungsgröße	Axialversatz in mm	Achsversatz in mm	Winkelfehler in Grad
KUZ-09	0,8	0,15	1,0°
KUZ-14	0,75	0,4	0,5°
KUZ-19	0,75	0,4	0,5°
KUZ-24	1,2	0,2	0,9°
KUZ-28	1,4	0,22	0,9°
KUZ-38	1,5	0,25	0,9°
KUZ-45	1,8	0,28	1,0°
KUZ-55	2	0,32	1,0°
KUZ-60	2,1	0,36	1,1°
KUZ-70	2,2	0,38	1,1°
KUZ-75	2,6	0,42	1,2°
KUZ-90	3	0,48	1,2°

### Mögliche Montagefehler

<p><b>Montage-Hinweis:</b> Kontrolle der Winkel- u. Radialverlagerung mittels Haarlineal in zwei Ebenen</p>	<p><b>Axialversatz A</b> axial</p>	<p><b>Achsversatz R</b> lateral</p>	<p><b>Winkelfehler beta</b> angular</p>
---	--	---	---