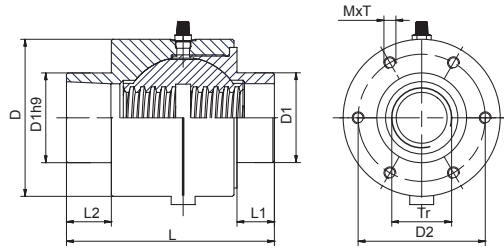


Pendelmutter PM

Werkstoffe:
Gehäuse: Grauguss GG 25
Kugelmutter: Bronze Rg7
Trapezgewinde
DIN 103, Qualität 7H
rechtsgängig, eingängig
Schmiernippel geschraubt
Gewinde 1/8 / 1/4 ab Tr 40x7



Artikel-Nr.	Gewinde Tr dxP	D	D1	D2	MxT	L	L1	L2	LS ²⁾	Gewicht kg
Z-5-PM ¹⁾	18x4	52	29	40	M5x12	78	13	21	123	0,66
Z-10-PM ¹⁾	20x4	74	39	60	M6x12	83	13	24	128	1,49
Z-25-PM ¹⁾	30x6	88	46	70	M6x12	95	13	27	158	2,36
Z-35/50-PM ¹⁾	40x7	105	60	85	M8x16	129	15	30	212	5,04
MSZ-100-PM	50x8	148	85	120	M10x20	190	15	45	300	10,08
Z-100-PM	55x9	148	85	120	M10x20	190	15	45	298	15,1
Z-150-PM	60x9	165	90	125	M12x24	210	15	45	330	21,9

Tabelle 10

1) identisch mit bisheriger MSZ-Type
2) Gesamtlänge PM inkl. Sicherheitsfangmutter SIFA

Anwendung

Bei (Schweiß-) Konstruktionen ergeben sich oft Winkelfehler, die zu schnellem Verschleiß der Trapezgewindemutter führen. Die Pendelmutter PM kann kleine Winkelfehler bis maximal $\pm 3^\circ$ an der Befestigungsfläche ausgleichen. Durch ein großes Fettreservoir erhöhen sich die Wartungsintervalle und die Lebensdauer.

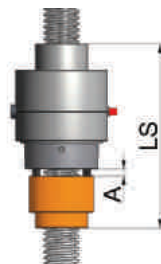
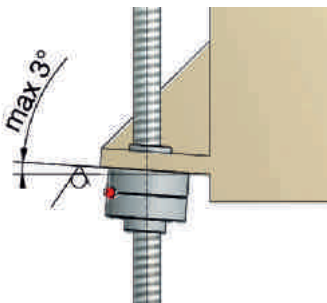
Achtung

Die Pendelmutter kann keine Parallelitätsfehler der Spindeln zueinander und zu den Führungen ausgleichen. Auf eine genaue Ausrichtung ist zu achten. Auch die Befestigungsflächen der Getriebe müssen daher exakt im rechten Winkel zu den Führungen sein.



Vorteile

- bis zu $\pm 3^\circ$ Winkelausgleich
- Schmiernippel bzw. Anschlussgewinde für Zentralschmierung
- Anschlussmöglichkeit für Faltenbalg



Sicherheitsfangmutter SIFA für die Pendelmutter ist auf Anfrage erhältlich.

